PROTOKÓŁ Z BADAŃ
Sensor
Nr fabr. (np.: 060 10 0001)

EX-TEC® PM 4 **metan (CH_4)**

ppm — DGW — OBJ.

SEWERIN
Protecting Water, Gas and Life.

15.08.2012

1.0	**Stan urządzenia**										
1.1	- Stan nienaganny (np.: T / N)										
1.2	- Pozostały czas pracy (np.: 5 h)										

2.0	**Kontrola pompy**										
2.1	- Komunikat o błędzie F100 przy uszczelnieniu										
2.2	- Filtr pompy wymieniony (np.: T / N)										

3.0	**Zakres pomiarowy ppm**										
3.1	Punkt zerowy (świeże powietrze) - Wskazanie 0 ppm										
3.2	Gaz testowy (1,00% obj. CH_4) - Wskazanie 0,8 – 1,5% obj.										
4.0	**Zakres pomiarowy DGW**										
4.1	Punkt zerowy (świeże powietrze) - Wskazanie -0,15 – +0,15% obj. albo - Wskazanie -3 – +3% DGW										
4.2	Gaz testowy (2,2% obj. CH_4 / 50% DGW) - Wskazanie 2,0 – 2,4% obj. albo - Wskazanie 45 – 55% DGW										
5.0	**Zakres pomiarowy obj.**										
5.1	Punkt zerowy (świeże powietrze) - Wskazanie -2 – +2% obj.										
5.2	Gaz testowy (100% obj. CH_4) - Wskazanie 98 – 102% obj.										

6.0	**Wyzwolenie alarmu AL1**										
6.1	Alarm optyczny (np.: T / N)										
6.2	Alarm akustyczny (np.: T / N)										

7.0	**Uwagi** - Obudowa pęknięta - Kalibracja, naprawa - Kontrola w zakładzie - itp.										

8.0	**Kontrola**										
	- Dzień										
	- Miesiąc										
	- Rok										
	- Podpis										